



Li.Bo

SCHEMA TECNICA

Revisione doc. 1.0

Data rev. 15/05/2017

NS COD.	9.02516
---------	---------

CARATTERISTICHE TECNICHE

Descrizione:	Bottiglia bocca larga - graduata	
Materia prima:	Corpo	Polietilene bassa densità (LDPE)
	Tappo	Polipropilene (PP)
	Sottotappo	Polietilene bassa densità (LDPE)
Utilizzo:	Sono munite di sottotappo per una migliore tenuta e di fori sulla spalla e sul tappo per consentire l'utilizzo di sigilli di garanzia. La graduazione precisa permette il riempimento senza l'utilizzo di becker e cilindri. Adatte al contenimento di fluidi densi, polveri, granulati.	

DIMENSIONI

Capacità:	1000 ml
Diametro interno bocca	45 mm
Diametro esterno corpo:	93 mm
Altezza:	201 mm
Collo normalizzato:	-
Tolleranze dimensionali:	± 1 mm



CARATTERISTICHE GENERALI

Graduazione	Si	100 ml
Semitrasparenza:	Si	
Colore:	Corpo Neutro	Tappo Neutro
Temperatura di impiego:	-20°C / +70°C	
Autoclavabilità:	No	
Sterilizzazione:	Tramite irraggiamento	
Omologazione UN:	-	
Conformità altri standards:	-	
Idoneità al contatto con alimenti:	Il prodotto è conforme al contatto con gli alimenti secondo le norme 1935/2004/CE come modificato, UE 10/2011 come modificato, DPR 777/82 come modificato, DM 21/03/1973 come modificato	



Li.Bo

SCHEMA TECNICA

Revisione doc. 1.0

Data rev. 15/05/2017

NS COD.

9.02516

NOTE ED AVVERTENZE PER L'UTILIZZO:

-

COMPATIBILITA' CHIMICA

I prodotti fabbricati in polietilene e polipropilene, sono normalmente utilizzabili con diverse classi di solventi organici e soluzioni diluite di acidi, basi, sali. Non sono utilizzabili con soluzioni concentrate di acidi ossidanti e solventi alogenati. Informazioni dettagliate sulle proprietà fisiche dei materiali e resistenza chimica (incluso l'effetto di temperatura e concentrazione) sono disponibili su richiesta.

Diversi fattori tuttavia possono impattare sulla compatibilità chimica come temperatura, concentrazione, tempo di contatto, presenza di stress meccanici, spessore delle pareti/film. L'utilizzatore è responsabile della verifica della compatibilità chimica per ogni applicazione specifica

CONDIZIONI DI IMMAGAZINAMENTO

I prodotti devono essere immagazzinati negli imballi originali e mantenuti sempre asciutti. Se i prodotti sono consegnati su pallet si raccomanda una regolare ispezione. L'area di stoccaggio deve essere pulita ed asciutta. Non esporre mai i prodotti alla luce solare diretta.

La temperatura di stoccaggio ottimale è tra 10°C e 30°C, 20% - 80% RH. Non superare mai i seguenti limiti: -10°C / +40°C

DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITA'

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono da intendersi solo per scopi informativi e possono essere modificate senza preavviso. LAMAPLAST si riserva il diritto di apportare miglioramenti e/o cambiamenti al prodotto descritto senza preavviso.